

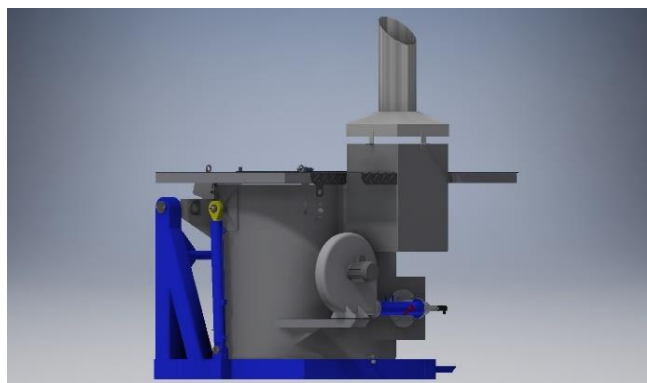
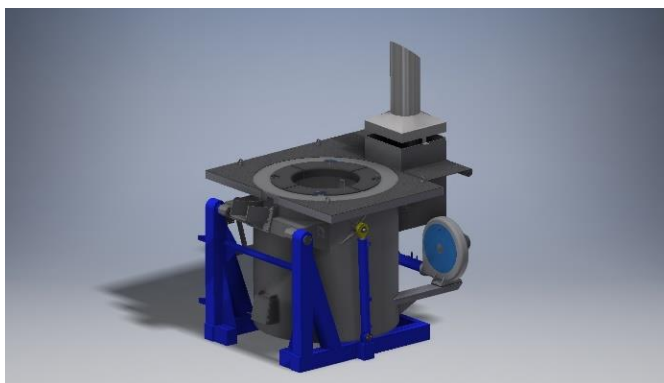


PLYNOVÉ KELÍMKOVÉ PECE

BEZ REKUPERACE

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Obsah kelímku	600 až 1000 kg Al
Dodavatel kelímku	Mammut-Wetro, Vesuvius,
Tavíci výkon	200 až 450 kg Al/h
Garantovaná spotřeba ZP na 1t Al	max. 120 m ³ N/1t Al (platí pro ustálený režim tavení, bez nahřívání pece a udržování taveniny)
Palivo	zemní plyn (5 kPa)
Otop pece	automatický plynový hořák UNIKOL
Způsob zapalování hořáku	VN zapalování
Způsob hlídání plamene	UV sonda plamene
Způsob regulace hořáku	přesná spojitá, dle termočlánků v pecním prostoru a ve stěně kelímku
Způsob odběru taveniny	hydraulickým sklápěním pece a vylitím do transportní pánve
Způsob odtahu spalin z pece	boční odtah spalin přes přerušovač tahu a následně odtahové potrubí vyvedené přes střechu haly



VYZDÍVKA PECE

Izolace pece	izolační desky PROMASIL 1000, izolační beton IZOBET
Boční stěny pece	radiálky ze šamotu ST
Dno, víko a hořáková tvarovka	žárovbeton NOVOBET 1450

TOPNÝ SYSTÉM PECE

Použitý plynový hořák je robustní svařované konstrukce. V případě zalití taveninou není problém jejího odtavení plynovým hořákem. Cena hořáku je zanedbatelná oproti standardně používaným monoblokovým hořákům.

Další výhodou tohoto hořáku oproti použití monoblokového hořáku je, že provětrání topeniště pece se provádí jen při startu hořáku a ne při každém zapálení jako u monoblokových hořáků. Každé provětrání je tepelná a časová ztráta.



www.uvp.cz



uvp@uvp.cz



+420 545 321 219



Radlas 7, 602 00 Brno



PLYNOVÉ KELÍMKOVÉ PECE

BEZ REKUPERACE

ŘÍDÍCÍ SYSTÉM PECE

Pec je řízena z rozvaděče umístěného na plošině poblíž pece.

Kompletní elektro vstrojení zahrnuje hlavní elektrorozvaděč pro automatickou součinnost všech zařízení kelímkové pece, včetně hlavního vypínače a jistění, PLC grafický displej s informacemi o provozních stavech, informacemi o obsluze a chybovými hlášeními, možnost propojení s nadřazeným řídicím systémem. Možnost automatického i manuálního provozu pece.

Regulace teploty taveniny dle termočlánků v pecním prostoru a ve stěně kelímku. Do systému je zadána korekce, rozdíl mezi skutečnou teplotou taveniny a teplotou stěny kelímku.

Řízení topného systému při temperování pece na snížené teplotě.

Řízení topného systému dle křivky požadované při výpalu nového kelímku.

Ovládání hydrauliky sklápění pece.

Vizualizace chodu obvodů pece.

Diagnostika poruch obvodů pece.



ORIENTAČNÍ TAVÍCÍ VÝKON

Velikost pece	Typ kelímku	Výkon hořáku	Tavící výkon
KP 600	TP(X) 587 (SiC)	350 kW	250 – 300 kg Al/h
KP 800	TP(X) 800 (SiC)	400 kW	300 – 350 kg Al/h
KP 1000	TP(X) 800/H2 (SiC)	450 kW	400 – 450 kg Al/h

VYBRANÉ REFERENCE

Fagor Ederlan Slovensko, a.s.; Žiar nad Hronom (SK); Mesit & Rödgers, v.o.s.; Uherské Hradiště (CZ); Železárny Štěpánov, s.r.o.; Štěpánov nad Svratkou (CZ)

HLAVNÍ VÝHODY

Robustní ocelová konstrukce pláště, stojanu a obslužné plošiny.

Dlouhá životnost vyzdívky včetně víka a hořákové tvarovky (min. 10 let).

Ovládání řídicího systému pece pomocí vizualizačního dotykového panelu s možností dálkové správy.



www.uvp.cz



uvp@uvp.cz



+420 545 321 219



Radlas 7, 602 00 Brno