



# TRUBKOVÝ HOŘÁK BIFLAME

ZP, LPG

## ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Hořáky se vyrábějí „na míru“ dle požadavku zákazníka. Slouží hlavně k přehřevu zápustek, kokil, žhání svárů a ohybů, k ohřevu cínovacích a zinkovacích van, skla atd. Vyznačují se ostrým a stabilním plamenem s plným předmísením a mimořádným výkonem.

**Typ hořáku**

dvoutrubkový

**Palivo**

ZP o tlaku 2-100 kPa

**Tlak spalovacího vzduchu**

v případě potřeby

0,6 MPa

**Vybavení hořáku**

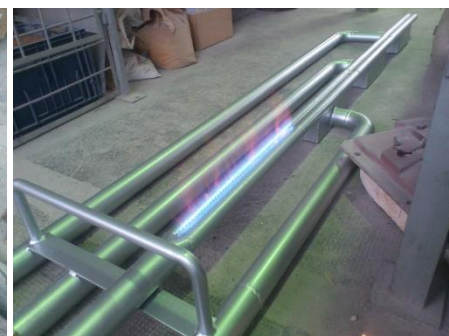
VN zapalování

ionizační hlídání plamene

dvojice zabezpečovacích elektroventilů

ovládací skříňka s hořákovou automatikou IFS

je možné i provedení s ručním zapalováním bez hlídání s trvalou obsluhou



[www.uvp.cz](http://www.uvp.cz)



[uvp@uvp.cz](mailto:uvp@uvp.cz)



+420 545 321 219



Radlas 7, 602 00 Brno CZ